



TT



Specifikace

PODMÍNKY PROVOZU

Ventilátor je vhodný pro použití v kruhových vzduchotechnických rozvodech větších délek. Ventilátor je určen pro dopravu čistého vzduchu bez prachu, mastnot, výparů chemikálií a dalších znečištění. Elektrické krytí motoru ventilátoru je IPX4.

SKŘÍŇ

Plášť je vyroben z vysoce odolného technického plastu bílé barvy.

OBĚŽNÉ KOLO

Oběžné kolo má zpětně zakřivené lopatky a je staticky i dynamicky vyváženo. Materiál je technický plast.

MOTOR

Asynchronní motor se stíněnou kotvou. Vnější rotor je uložen v kuličkových ložiscích s tukovou náplní na celou dobu životnosti. Pracovní teplota do +60 °C. Krytí IPX4. Napájení 230V/50 Hz.

REGULACE OTÁČEK

Regulace otáček se provádí elektronickými nebo transformátorovými regulátory změnou napětí. Lze také použít přepínač otáček.

SMĚR PRŮTOKU

Směr průtoku je vyznačen na plášti ventilátoru (na obrázcích výše vyznačen šipkou).

INSTALACE

Snadná a rychlá instalace pomocí manžet v jakékoliv poloze. Je možné také použít dvojici ventilátorů zapojených paralelně (pro zvýšení objemového průtoku vzduchu) nebo do série (pro zvýšení tlaku).

HLUK

Hladina hluku L_{pA} je měřena ve vzdálenosti 3 m od sání ventilátoru.

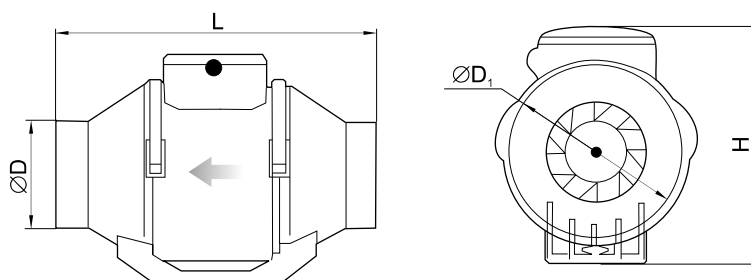
PŘÍSLUŠENSTVÍ

- **MK** – spojovací manžeta
- **VRS** – elektronický regulátor otáček
- **RVS, RVS1** – transformátorové regulátory otáček
- **R10, R15** – elektronické regulátory otáček

PŘÍKLAD ZNAČENÍ

TT 100
 jmenovitý průměr v mm
 radiální potrubní ventilátor

Rozměry



Typ	Rozměry [mm]				Hmotnost [kg]
	Ø D	Ø D1	L	H	
TT100	96	140	246	190	1,4
TT125	123	140	246	190	1,4
TT125S	123	195	295	250	3,0
TT150	146	195	295	250	3,0
TT160	158	195	295	250	3,0
TT200	199	209	296	261	6,4
TT315	310	323	445	408	11,4

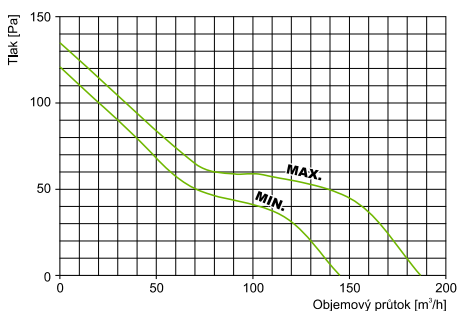
Typ	Objemový průtok [m³/h]		Otáčky [1/min.]		Proud [A]		Výkon [W]		Hluk ve 3 m [dB(A)]	
	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.
TT100	187	145	2500	2450	0,20	0,12	33	21	35	28
TT125	280	220	2500	1960	0,26	0,19	37	23	36	29
TT125S	345	285	2500	1875	0,16	0,10	54	28	42	31
TT150	552	467	2450	1670	0,27	0,17	60	30	44	33
TT160	552	467	2450	1670	0,27	0,17	60	30	44	33
TT200	1040	830	2510	2045	0,55	0,40	125	90	52	45
TT315	1860	1417	2520	1945	1,35	0,94	303	220	50	43

PŘÍSLUŠENSTVÍ

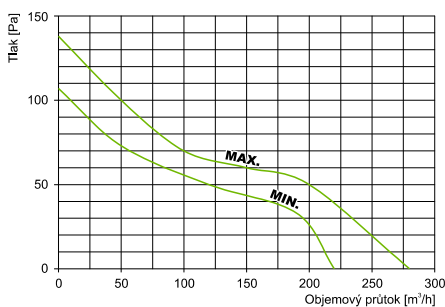
	MK	VRS	RVS, RVS1	R10
TT100	MK-100	VRS1.0U	RVS	R10
TT125	MK-125	VRS1.0U	RVS	R10
TT125S	MK-125	VRS1.0U	RVS	R10
TT150	MK-150	VRS1.0U	RVS	R10
TT160	MK-160	VRS1.0U	RVS	R10
TT200	MK-200	VRS1.0U	RVS1	R10
TT315	MK-315	VRS2.0U	RVS1	R15

Graf

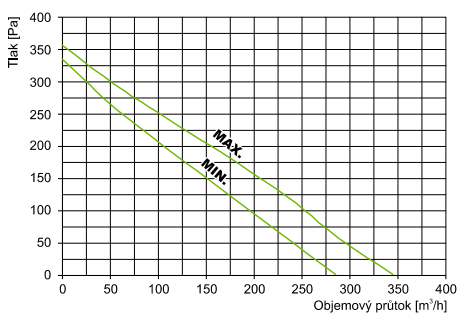
TT100



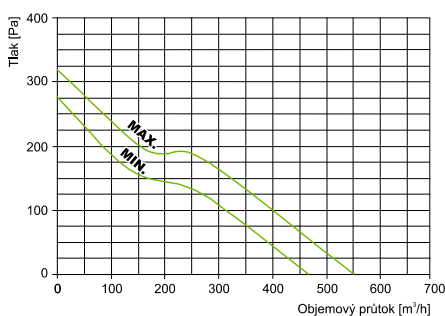
TT125



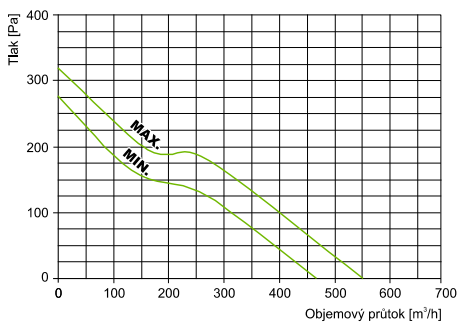
TT125S



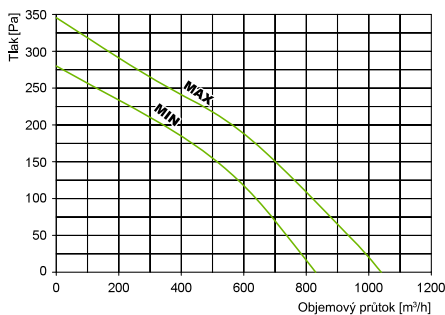
TT150



TT160



TT200



TT315

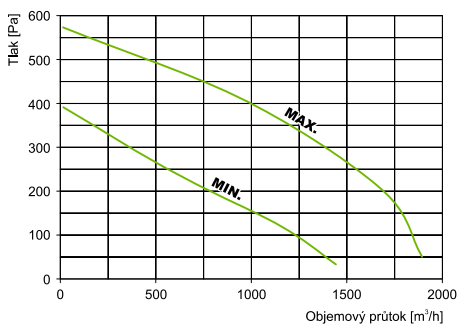


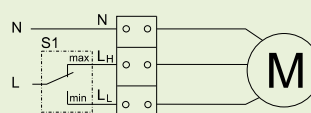
Schéma zapojení uvedená v katalogu jsou pouze orientační. Vždy je nutno upřednostnit schéma zapojení uvedená na výrobku.

Specifikace

SCHÉMA ZAPOJENÍ

- M – elektrický motor
- L₁ – minimální rychlost otáček
- L_H – maximální rychlost otáček
- S1 – externí přepínač otáček, pro případ nutnosti přepínat rychlosti v průběhu chodu

TT100, TT125



TT125S, TT150, TT160, TT200, TT315

